

RAPTOR 55-2R

Equipo para perforación de taladros largos para secciones medianas



RAPTOR 55-2R es un jumbo electrohidráulico para perforación de tiros largos, su brazo hidráulico cuenta con paralelismo automático, equipado con 2 unidades de rotación que permite perforar muy cerca de ambas paredes de la sección de la mina.

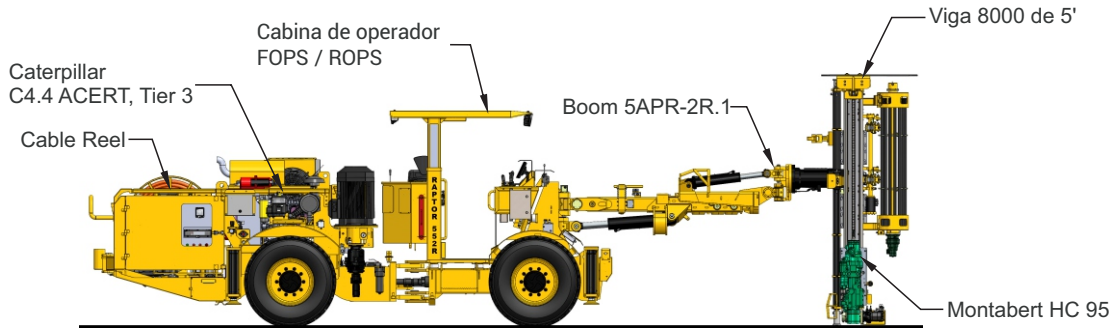
Su Viga serie 8000, con 2 Stinger proporciona la mejor estabilidad para reducir la desviación. Equipado con perforadora Montabert HC 95 de 24 kW con Back Hammering - Extractor de barras atascadas, la más moderna del mercado. Incluye Carrusel de barras y Mordaza hidráulica.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, sistema electrohidráulico para la perforación

Aplicaciones:

- Explotación por sub niveles, banqueo.*
- Hundimiento por bloques y por sub niveles.*
- VCR y aplicación para Cable Bolting.*

ESPECIFICACIONES



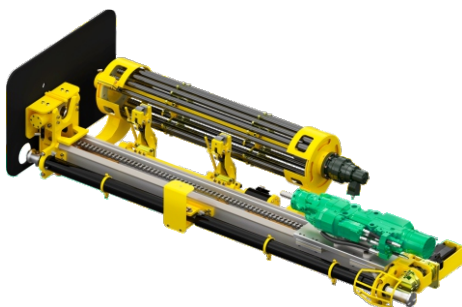
PERFORADORAS

• Modelo	Montabert HC 95 (095LQa)
• Potencia de impacto	24 kW
• Presión de percusión	180 bar - 200 bar
• Frecuencia de percusión	57 Hz (3400 bpm)
• Velocidad de rotación	0 - 236 rpm
• Torque de rotación	955 Nm
• Diámetros de perforación	51 - 102 mm
• Diámetros de rimado	75 - 127 mm
• Consumo de aire (barrido)	8000 l/min (7 - 10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	300 l/min (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	60 - 120 l/min (8 - 20 bar)
• Shank Adapter	R38, T38, T45, T51 - macho
• Peso	181 kg

VIGA

• Modelo	RE 8000 series
• Avance de perforadora	Motor hidráulico y cadena
• Extensión de viga	715 mm
• Mordaza hidráulica	BULL 120
• Stinger de anclaje	2 und. para estabilizar durante la perforación
• Clinómetro Digital	BAL - Boom Alignment Laser
• Carrusel de barras	T38 / 14 + 1 barras T45 / 12 + 1 barras T51 / 10 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4'	2826	1219
Viga 8000 de 5'	3126	1524
Viga 8000 de 6'	3426	1829



CARRIER

• Modelo	C66.3
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 16 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 4 km/h
• Bomba de posicionamiento	Parker
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12.00 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Cabina de operador	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	20.6 gal / 78 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 28W, 9-32 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas
• Extintor manual	1x20 lb (PQS)
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

BOOM

• Modelo	Boom 5APR-2R.1
• Extensión de boom	1200 mm
• Angulo de levante	+60° / -50°
• Angulo de giro	±35°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	



SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Control de perforación	PCS (Pilote Control System)
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO100
• Bomba de rotación triple	Parker
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	37.5 gal / 142 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador Tropical	
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN

• Compresor (Lubricación)	LE3-10UV
- Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 CFM)@1800rpm
- Presión de trabajo	3 bar
Opcional:	
• Compresor (Barrido)	CT12G
- Capacidad máxima	180 CFM
- Presión de trabajo	8 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	CR5-9
- Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm,
- Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 42 GPM, 20 bar

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	75kW, 100 HP
• Voltaje	380 - 440 VAC
	Opciones: 550 - 690 - 1000 VAC
	50 - 60 Hz
	Estrella - Triángulo
	Arranque directo
• Frecuencia	
• Método de arranque	
• Opción a 1000 VAC	
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	
• Horómetro de percusión	24V
• Indicador de secuencia de fase	
• Cargador de batería	IN 32 VAC, 300W 13A OUT 28 VDC
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 50W, 9-32V
• Carrete de cable eléctrico	60 m
• Cable eléctrico	3x2/0 AWG
• Grado de protección	IP 55

OPCIONES

• Motor Diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II 72.4 kW @2300 rpm
• Cabina Cerrada A/C	Certificación FOPS/ROPS
• Perforadora	Montabert HC 112, 30kW (equipo con diferente configuración)

SISTEMA BAL (Boom Alignment Laser)

El sistema de alineamiento láser de boom (Boom Alignment Laser o BAL) es un sistema de ayuda electrónica en los equipos de taladros largos. Tiene como principales sistemas lo siguiente:

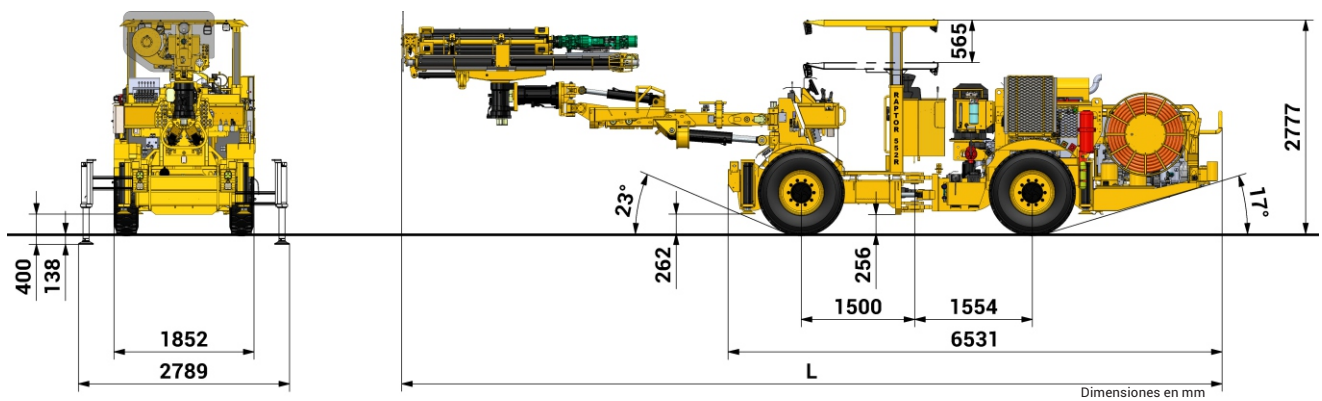
- Posicionamiento de la viga con referencia a las marcas del túnel usando el láser.
- Medición de ángulos de rotación, inclinación y paralelismo de viga (AMLH).
- Medición de metros perforados por agujero y totales.
- Control electrónico del carrusel.

Todo el sistema está conectado por protocolo CAN-BUS y cables analógicos, lo que simplifica la cantidad de cables. Es robusto, con protección IP67 en adelante.

El sistema va de la mano con la implementación del tablero de control, con válvulas pilotadas hidráulicamente, simplificando el número de palancas en la cabina.



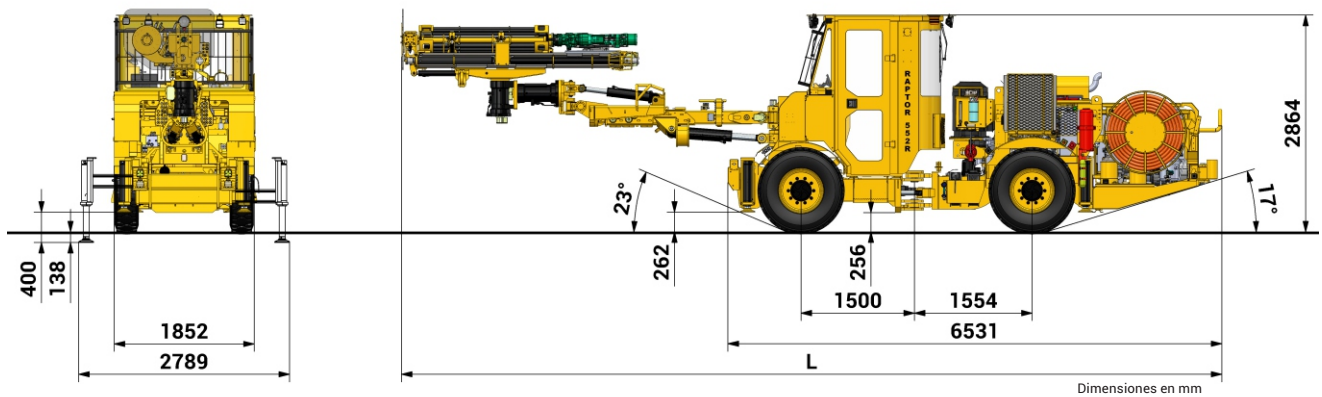
DIMENSIONES



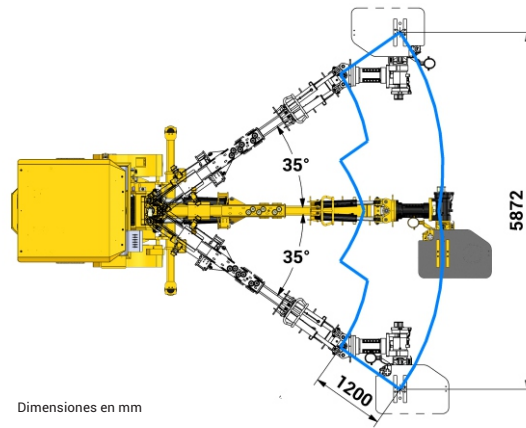
Vigas	4'	5'	6'
Longitud de equipo (L)	10,846	10,846	10,846

Peso del equipo	14,830 kg
-----------------	-----------

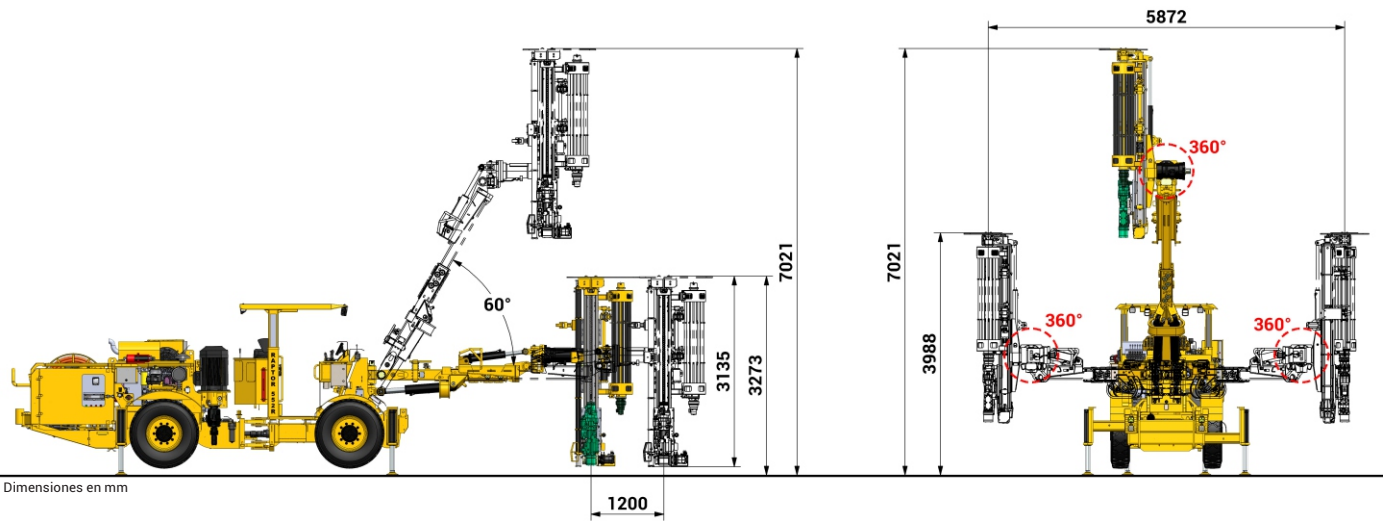
Opción: Cabina Cerrada A/C



COBERTURA



Dimensiones en mm



Dimensiones en mm

RADIO DE GIRO

